

KONKURS OFERT NA ROK:
2008

DATA:
26.02.2008

NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ:
Rehabilitacja lecznicza

KOD POSTĘPOWANIA:
12-08-000673/REH/05/1/05.1300.207.02/1

NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ:
LEKARSKA AMBULATORYJNA OPIEKA REHABILITACYJNA

OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej SZPITAL KOLEJOWY w Wilkowicach-Bystrej
43-365 Wilkowice, ul. Żywiecka 19, fax 33/ 8123096 wew 164

dnia 20.02.2008 roku.

Komisja konkursowa postanowiła:

1) Oddalić protest.

KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Aleksander Brzęska przewodniczący komisji.....

2. Ewa Welon wiceprzewodniczący komisji..... 

3. Teresa Bigielmajer członek komisji..... 

4. Ilona Czajkowska członek komisji..... 

5. Dorota Dembińska członek komisji.....

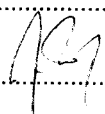
6. Joachim Gaweł członek komisji..... 

7. Marek Jaśkowski członek komisji..... 

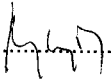

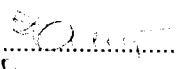

8. Jolanta Kot członek komisji..... 

9. Ewa Nalepa członek komisji..... 

10. Paulina Nosiadek członek komisji.....

11. Jacek Pacha członek komisji..... 

12. Michał Piątek członek komisji..... 

13. Sabina Przybyła członek komisji.....
14. Tomasz Wimmer członek komisji.....
15. Mariola Witek członek komisji.....
16. Barbara Zamora członek komisji.....
17. Dorota Ogryzek protokolant

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 26.02.2008.