

KONKURS OFERT NA ROK:  
2008

DATA:  
21.02.2008

NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ:  
Rehabilitacja lecznicza

KOD POSTĘPOWANIA:  
12-08-000673/REH/05/1/05.1300.207.02/1

NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ:  
LEKARSKA AMBULATORYJNA OPIEKA REHABILITACYJNA

## OGŁOSZENIE O WNIESIENIU PROTESTU

Komisja konkursowa informuje, że dnia 20.02.2008 roku został złożony protest przez:

**Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej SZPITAL KOLEJOWY w Wilkowicach-Bystrej**  
43-365 Wilkowice, ul.Żywiecka 19, fax 33/ 8123096 wew 164

Postępowanie nie ulega zawieszeniu.

### KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Aleksander Brzęska przewodniczący komisji.....
2. Ewa Welon wiceprzewodniczący komisji.....
3. Teresa Bigielmajer członek komisji.....
4. Ilona Czajkowska członek komisji.....
5. Dorota Dembińska członek komisji.....
6. Joachim Gawęł członek komisji.....
7. Marek Jaśkowski członek komisji.....
8. Jolanta Kot członek komisji.....
9. Ewa Nalepa członek komisji.....
10. Paulina Nosiadek członek komisji.....
11. Jacek Pacha członek komisji.....
12. Michał Piątek członek komisji.....
13. Sabina Przybyła członek komisji.....
14. Tomasz Wimmer członek komisji.....
15. Mariola Witek członek komisji.....
16. Barbara Zamora członek komisji.....
17. Dorota Ogryzek protokolant .....

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 21.02.2008.