

KONKURS OFERT NA ROK: 2011	DATA: 05.11.2010
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: AMBULATORYJNA OPIEKA SPECJALISTYCZNA	KOD POSTĘPOWANIA: 12-11-000816/AOS/02/1/1
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: 02.1450.001.02, 02.1450.101.02	

OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

"Przychodnia Północ" Sp z o.o.
42-200 Częstochowa, ul.Andersa 12, fax (034)362 44 94

dnia 04.11.2010 roku.

Komisja konkursowa postanowiła:

1) Oddalić protest.

KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Aleksander Brzęska przewodniczący komisji.....
2. Bożena Gil wiceprzewodniczący komisji.....
3. Aneta Bochenek członek komisji.....
4. Anna Mirocha członek komisji.....
5. Aneta Morkis członek komisji.....
6. Grzegorz Nastachowski członek komisji.....
7. Andrzej Rutka członek komisji.....
8. Bogumiła Sędziak członek komisji.....
9. Ewelina Solarczyk członek komisji.....
10. Mirosław Stadnik członek komisji.....
11. Aneta Szachnowska członek komisji.....
12. Elżbieta Świątek członek komisji.....

13. Beata Walczak członek komisji.....
14. Magdalena Wolak członek komisji.....
15. Elżbieta Osemlak protokolant

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 05.11.2010.